

樹脂供給を適量化

必要量の樹脂をシリンダーへ自動供給。

シリンダーとスクリューの寿命を延ばす

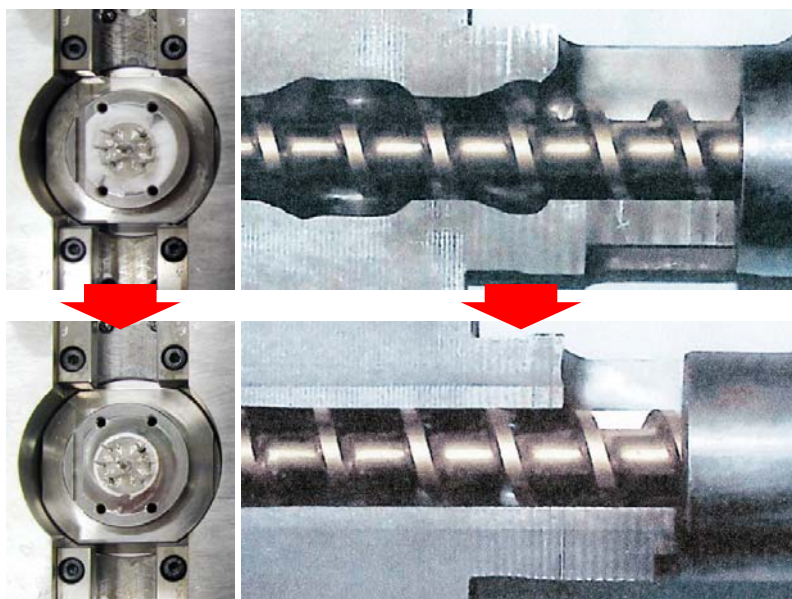
樹脂による摩擦を減らし
シリンダーとスクリューの磨耗を防ぎます。

金型へのガス・水分の流入を大きく抑制

ガス・水分による成形不良を減らし
金型メンテナンスを大幅に軽減します。



【金型とシリンダフィード部に対する効果】



モールドデポジットが減少

磨耗を抑制

成形条件が変わる

充填ピーク圧低下・樹脂の低温化・
計量精度向上など
成形改善の可能性が広がります。

既設機にも簡単取付

ホッパー取付ベースにフィーダーを設置。
既存ホッパーへも取付が可能です。

■特許取得済み 名称「材料供給装置」第3903435号